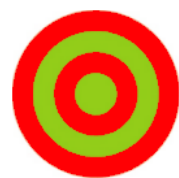


Zbiorka metalu i aluminium.

Metal: po wstępnym rozdrobieniu nieseparowanych smieci, metal zostanie odciagnięty, myty, rozdrobniony, ponownie umyty i zdeponowany w zbiorniku.

Aluminium: zostanie odciagnięty z masy smieci, umyty, rozdrobniony i zmagazynowany w oddzielnym zbiorniku.



ecoverde

ekozielen

ecoverde s.r.l.

cap int vers 110.000 €

Via del Piano 77 - 61022
Talacchio di Colbordolo PU

tel. +39 0721 478469

fax. +39 0721 478589

homef@x +39 06 233231441d

www.ecoverdespa.com

www.ecoverde.net

info@ecoverdespa.com

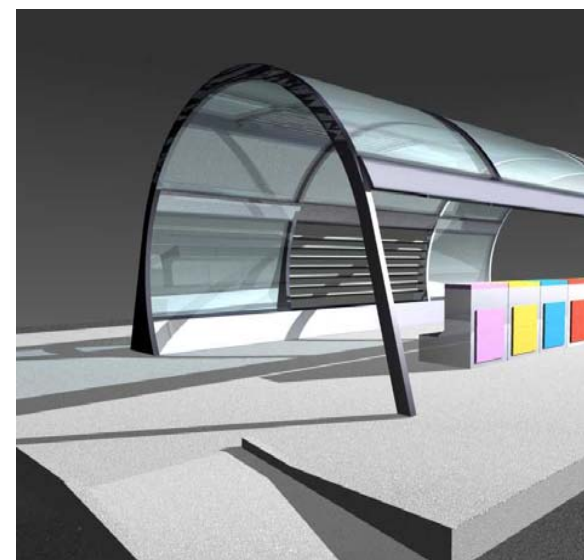
c.f./p.i. 02058380417

Lekarstwa przeterminowane i baterie wyczerpane.

Beda składane przez użytkownika w dwóch statycznych pojemnikach zawartych w urządzeniu.

Zielona Wyspa

Green Island



Co to jest “ Green Island “

Green Island jest nowym przedsięwzięciem, mini linia przeznaczona do : zbioru, separacji, obrobki, higienizacji, zmniejszenia objętości i recyklingu śmieci stałych miejskich, przystosowana do przyjęcia i obrobki pochodowych odpadów w miejscu ich zbiórki, realizowanym przez Spółkę Ecoverde S.R.L.

Podstawowym celem linii Green Island jest separacja, odzysk i zagospodarowanie stałych odpadów miejskich według dekretu Ronchi, celem uniknięcia zanieczyszczenia ziemi i środowiska.

Linia Green Island pozwoli zoptymalizować przebieg drogi stałych odpadów miejskich, zarówno w postaci odpadów segregowanych z odpowiednią korzyścią dla tych którzy dostarczą taki odpad, jak i w przypadku odpadów nirselekcjonowanych.

Linia jest w stanie, „selekcjonować śmieci automatycznie” i traktować odpady jako „naturalne bogactwo”



Odzysk i obrobka papieru i kartonu

Użytkownik będzie wprowadzał materiał przez automatyczne drzwiczki otwierane specjalną kartą magnetyczną; materiał będzie wazonowany, rozdrobiony w rebału i przepuszczony przez zespół rozgniataczy, tak aby otrzymać możliwie jak najbardziej jednolitą mieszkę. Po dostarczeniu następnej porcji papieru, mieszanka zostanie przepuszczona przez drugi, a potem trzeci rozgniatacz, gdzie przez coraz większe rozcińczenie zostanie oczyszczony z niektórych zanieczyszczeń, takich jak farba drukarska, piasek i ewentualny metal.

Następnie mieszanka zostanie skompaktowana i umieszczona w specjalnym zbiorniku, a następnie przewieziona do zakładów papierniczych.



Odzysk i obrobka szkła

Użytkownik będzie wprowadzał szkło przez automatyczne drzwiczki otwierane własną kartą magnetyczną. Po zwężeniu, zostanie przesypane do specjalnego stalowego kanału, gdzie dzięki obrotowym metalowym szczotkom i użyciu wody pod dużym ciśnieniem, około 14 kW, zostanie oczyszczone z etykiet i nasadek. Następnie szkło zostanie jednolicie rozdrobione w rebału o mocy ok. 7,5 kW, a etykiety i nasadki odseparowane kanałem wentylacyjnym. Tak przygotowany surowiec pozostanie w zbiorniku do czasu jego wywiezienia.



Obrobka śmieci nieseparowanych

Po wstępnym rozdrobnieniu i odcignięciu metalu i aluminium, nastąpi mycie przez zanurzenie, celem wyeliminowania oleju, plastiku, drewna, styropianu, oraz wszelkich materiałów lekkich i suchych.

Wszystko zostanie oddzielone i smagazynowane w zbiorniku.

Wilgotne substancje organiczne będą filtrowane i magazynowane oddzielnie, po uprzednim pozbawieniu ich materiałów ściernych: kamieni, szkła, skorup glinianych, piasku, ziemi, itd.



Odzysk i obrobka plastiku

W dziale plastiku, użytkownik będzie wprowadzał materiał przez automatyczne drzwiczki otwierane osobistą kartą magnetyczną.

Po jego zwężeniu, zostanie przesypany do młyna o mocy 7,5 kW, gdzie materiał zostanie jednolicie rozdrobiony. Następnie plastik zostanie oczyszczony strumieniem wody pod ciśnieniem i umieszczony w zbiorniku do czasu jego wywiezienia.